

Акропур 51 Полиуретановая однокомпонентная антикоррозионная грунт-эмаль. ТУ 2312-008-30584984-2015



AKROPUR

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Предназначается для окрашивания, как чистого металла, так и имеющих следы коррозии металлических поверхностей. Состав обеспечивает длительную защиту поверхности металла от ржавчины, атмосферных воздействий, образуя на поверхности плотную полуглянцевую пленку.

ТИПОВОЕ

Применяется для защиты от коррозии различных поверхностей из чёрного металла, в том числе имеющие на поверхности следы ржавчины и старых покрытий. Акропур 51 обеспечивает надежную, долговечную защиту от коррозии всех видов строительных конструкций, как в гражданском и промышленном строительстве, так и в частном. Может применяться для окраски оборудования, техники и транспортных средств.

ПРИМЕНЕНИЕ

ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

- Может наноситься прямо на металл или старое лакокрасочное покрытие.
- Не требует обязательного предварительного грунтования.
- Надежно защищает поверхность от различных атмосферных воздействий.
- Образует износостойкую полуглянцевую пленку.
- Отличная адгезия к различным видам черных металлов, цветных и оцинкованных.

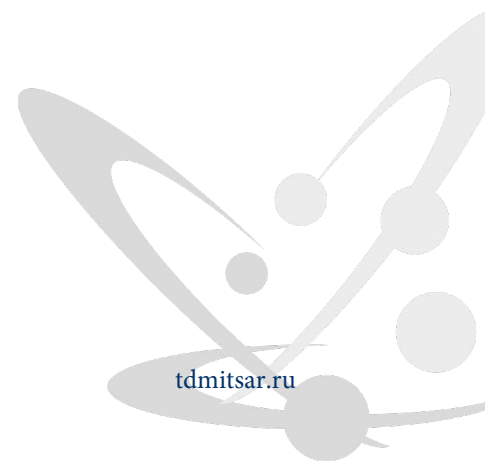
ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

Цвет	серый , либо по согласованию с заказчиком
Блеск	полуглянцевый
Объемная доля нелетучих веществ, %	60±2
Плотность,г/см ³	1,1 - 1,2 (в зависимости от цвета)
Теоретический расход (DFT=60мкм)	100-180 г/м ²

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Поверхность очистить от грязи, пыли, рыхлой ржавчины и неплотно держащихся старых покрытий . Абразивоструйная очистка до степени 2 в соответствии с ГОСТ 9.402-2004 (до степени не менее Sa2,5 по ИСО 8501-1) или тщательная очистка вручную и электроинструментами (по ИСО 8501-1 до степени St2). В труднодоступных местах допускаются остатки плотносцепленной ржавчины толщиной не более 100 мкм.

Категорически запрещено обезжиривать поверхность бензином, уайт -спиритом!



ПОДГОТОВКА К ПРИМЕНЕНИЮ

Перед применением убедиться, что эмаль хорошо перемешана миксером и однородна по всему объему.

УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ

температура воздуха выше	минус 5 °С,
относительная влажность до	85%
влажность бетона не более	10%
температура поверхности выше точки росы	на 3 °С

ПАРАМЕТРЫ БЕЗВОЗДУШНОГО РАСПЫЛЕНИЯ

Диаметр сопла, дюйм:	0,015-0,019
Давление на сопле, бар:	120-150

ПАРАМЕТРЫ ВОЗДУШНОГО РАСПЫЛЕНИЯ

Диаметр сопла, мм:	1,4-1,8
Давление на сопле, бар:	3-4

СРОК ХРАНЕНИЯ

12 месяцев от даты изготовления, в нераспечатанной заводской упаковке в сухом помещении при температуре от минус 40 °С до плюс 40 °С

РАЗБАВИТЕЛЬ

Акромат Т, Ксилол,

ПРОМЫВКА ОБОРУДОВАНИЯ

Акромат 4, Р-646

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ГРУНТОВКИ

Акромат Метгрунт



МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытого огня. Внутренние работы производить при условии хорошей вентиляции.

Не допускать попадания в органы пищеварения и дыхания. Обязательное использование средств индивидуальной защиты.

СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ

Материал наносится следующими способами:

Распыление	воздушное или безвоздушное распыление
Кисть	рекомендуется для полосовой окраски и окраски небольших площадей; необходимо обеспечить номинальную толщину покрытия
Валик	необходимо обеспечить номинальную толщину покрытия

ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ (DFT= 45 мкм)

Температура окружающей среды, °С	-10	+5	+10	+20	+30
Время высыхания на отлип, час	8	6	5	4	2
Время высыхания до твердой пленки, час	24	36	36	24	12

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры воздуха, относительной влажности, вентиляции.

ТОЛЩИНА ОДНОГО СЛОЯ

Толщина мокрой пленки (WFT), мкм	100-110
Толщина сухой пленки (DFT), мкм	50-70
Толщина не стекающего слоя, мкм	120
Рекомендуемое количество слоев	2-3