

# АКРЭП РМ40 Двухкомпонентная, эпоксидная толстослойная эмаль. ТУ 2312-008-30584984-2015



## ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Двухкомпонентная, эпоксидная толстослойная эмаль применяется для окраски транспортных средств и промышленного оборудования, наружных поверхностей резервуаров, стальных каркасов и др. стальных конструкций, машин и оборудования. В том числе окраски цветных металлов, оцинкованных поверхностей и некоторых видов пластика. Толщина нанесения до 250 мкм

## ТИПОВОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Применяется для защиты от коррозии различных металлических поверхностей подвергающихся атмосферному и/или химическому воздействию. обеспечивает надежную, долговечную защиту от коррозии всех видов строительных конструкций, как в гражданском и промышленном строительстве, так и в частном. Может применяться для окраски оборудования, судостроении, техники и транспортных средств, эксплуатируемых в агрессивных средах промышленных производств.

## ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

- Обладает отличной атмосферо- и износостойкостью
- Образует стойкое, легкоочищаемое покрытие, долго сохраняющее цвет и блеск
- Надежная защита при нанесении одного слоя
- Надежно защищает поверхность от различных атмосферных воздействий.
- Отличная адгезия к различным видам металлов и пластиков.

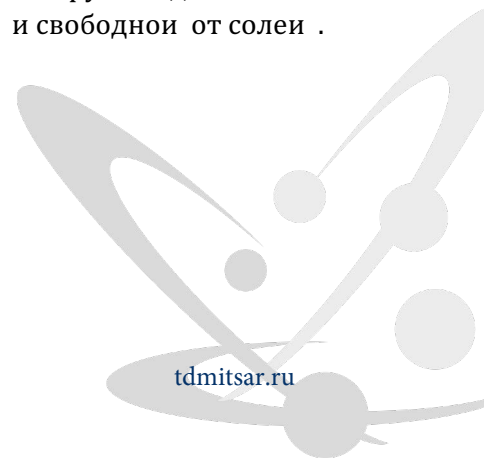
## ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

Цвет	серый или по согласованию с заказчиком
Блеск	полуглянцевый
Объемная доля нелетучих веществ, %	80±2
Плотность, г/см <sup>3</sup>	1,1 - 1,2 (в зависимости от цвета)
Теоретический расход (DFT= 250 мкм)	150-250 г/м <sup>2</sup>

## ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Абразивоструйная очистка до Sa 2½ (ISO 8501-1:2007). Для временной защиты при необходимости нанесите подходящую межоперационную грунтовку. Перед окончательным окрашиванием удалить поврежденную межоперационную грунтовку и загрязнения, полученные в результате хранения и изготовления. Старые грунтованные поверхности должны быть очищены от жировых и прочих загрязнение, обеспылены. Обезжиривание поверхности проводить органическими растворителями.

**Категорически запрещено обезжиривать поверхность бензином, уайт -спиритом!**  
Поверхность цинковых грунтов должна быть чистой, сухой и свободной от солей.



## ПОДГОТОВКА К ПРИМЕНЕНИЮ

Тщательно смешать основу с комплектным отвердителем. Рекомендуется использовать для смешивания миксер. Выдержать 15 минут перед применением.

### УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ

температура воздуха выше	плюс 5 °С ,
относительная влажность до	85%
влажность бетона не более	10%
температура поверхности выше точки росы	на 3 °С

### ПАРАМЕТРЫ БЕЗВОЗДУШНОГО РАСПЫЛЕНИЯ

Диаметр сопла, дюйм:	0,019-0,025
Давление на сопле, бар:	180-200

### ПАРАМЕТРЫ ВОЗДУШНОГО РАСПЫЛЕНИЯ

Диаметр сопла, мм:	1,4-1,8
Давление на сопле, бар:	4-6

**Жизнеспособность смеси (+20 °С) не менее 3 часов**

### СРОК ХРАНЕНИЯ

12 месяцев от даты изготовления, в нераспечатанной заводской упаковке в сухом помещении при температуре от минус 40 °С до плюс 40 °С

### РАЗБАВИТЕЛЬ

Акронат Т, Ксилол

### ПРОМЫВКА ОБОРУДОВАНИЯ

Акронат 4, Р-646

### РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ГРУНТОВКИ

Акронат Метгрунт, Акронат Цинк, Акрэп 065



### МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытого огня. Внутренние работы производить при условии хорошей вентиляции.

Не допускать попадания в органы пищеварения и дыхания. Обязательное использование средств индивидуальной защиты.

## СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ

Материал наносится следующими способами:

Распыление	воздушное или безвоздушное распыление
Кисть	рекомендуется для полосовой окраски и окраски небольших площадей ; необходимо обеспечить номинальную толщину покрытия
Валик	необходимо обеспечить номинальную толщину покрытия

### ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ (DFT= 250 мкм)

Температура окружающей среды, °С	-10	+5	+10	+20	+30
Время высыхания на отлип, час		8	6	3	2
Время высыхания до твердой пленки, час		36	36	24	12

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры воздуха, относительной влажности, вентиляции.

### ТОЛЩИНА ОДНОГО СЛОЯ

Толщина мокрой пленки (WFT), мкм	180-300
Толщина сухой пленки (DFT), мкм	150-250
Толщина не стекающего слоя, мкм	300
Рекомендуемое количество слоев	1-2