

**PROTECT F** **Огнезащитная краска  
Protect F на водной основе****Расход на 1 слой  
0,68-2,58 кг/м<sup>2</sup>**

\*зависит от предела огнестойкости и толщины слоя

**Степень блеска  
МАТОВЫЙ****Межслойная сушка  
2 часа****Полное высыхание  
72 час****Предназначение и область применения**

Огнезащитная краска Protect F на водной основе предназначена для повышения предела огнестойкости металлоконструкций не менее 45,60, 90 минут. Рекомендуется применение на внутренних и наружных, не подверженных прямому атмосферному воздействию поверхностях. При возможности воздействия на огнезащитное покрытие разрушающих факторов (потоки воды, атмосферные осадки, агрессивная среда и т. п.), необходимо нанести защитное атмосферостойкое покрытие.

**Расход огнезащитной краски Protect F**

Расход краски и толщина сухого слоя покрытия определяется в зависимости от необходимого предела огнестойкости металлических конструкций и приведенной толщины металла. Расход краски указан без учета технологических потерь. Технологические потери краски при нанесении составляют от 5% до 20%. Технологические потери зависят от способа нанесения, параметров обрабатываемой конструкции, условий проведения работ.

**Безопасность**

Огнезащитная краска Protect F является пожаро- и взрывобезопасным продуктом с наименьшей (нулевой) степенью горючести и реактивности. По степени токсичности относится к IV – классу опасности – вещества малотоксичные, химически стабильны, совместимы с другими веществами. Высохшее покрытие не оказывает вредного воздействия на организм человека. При выполнении окрасочных работ краской Protect F руководствоваться требованиями техники безопасности в строительстве. При попадании краски на кожу — смыть водой с мылом; в глаза — промыть обильным количеством чистой воды.

**Транспортирование и хранение**

Огнезащитную краску Protect F перевозят всеми видами наземного, воздушного и водного транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими для данного вида транспорта с обязательным предохранением от механических повреждений. Огнезащитная краска Protect F может перевозиться в течении короткого периода времени при температуре до -15°C. В герметичной упаковке срок хранения краски Protect F составляет 24 месяца со дня изготовления.

фасовка



13 кг

20 кг



нанесение

**PROTECT F** **Огнезащитная краска  
Protect F на водной основе**

<b>Срок службы покрытия</b>	Срок службы покрытия составляет не менее 10 лет при условии соблюдения правил транспортирования, нанесения и эксплуатации.
<b>Подготовка поверхности</b>	Краска Protect F наносится на хорошо очищенную, предварительно просушенную поверхность. Металлическую поверхность необходимо зачистить от ржавчины пескоструйным методом либо металлическими щетками. Затем поверхность обезжиривают 646 растворителем или уайт-спиритом. Обезжиривание производится механизировано (агрегатами безвоздушного распыления) или ветошью, за два приема. Перед нанесением грунта поверхность обеспыливают. Обеспыливание производится механизировано при помощи компрессора или вручную (ветошью и щетками). При необходимости поверхность, или отдельные ее участки, обрабатывают преобразователем ржавчины. Для антикоррозионной защиты могут использоваться любые материалы, кроме грунтовок на основе битумных или хлоркаучуковых пленкообразующих. Рекомендуется применять в качестве грунтовочной краски ГФ-021 . (Подготовку поверхности проводят по ГОСТ 9.402-2004 «Подготовка металлических поверхностей к окрашиванию») <b>ВНИМАНИЕ!</b> Перед нанесением огнезащитной краски Protect F убедитесь, что поверхность обезжирена!!!
<b>Разбавление</b>	Поставляется готовой к применению. Разбавитель – вода. При необходимости допускается разбавление краски водой в количестве не более 7%.
<b>Предварительная подготовка краски</b>	Непосредственно в заводской таре тщательно перемешать электрическим миксером с винтовой насадкой.
<b>Колеровка</b>	При необходимости получения другого цвета используется поверхностное покрытие или колерные пасты на водной основе, но не более чем 2-3% масс.

<b>Способ нанесения</b>	Краску наносят методом безвоздушного распыления, валиком или кистью. Максимальная толщина неотвержденного слоя около 0,5— 0,6 мм. При необходимости нанесения состава в несколько слоёв промежуточная сушка между слоями составляет не менее 2 часов при температуре +20°C и относительной влажности воздуха не более 80%. Перед нанесением второго слоя необходимо убедиться, что краска на поверхности высохла до отлипа. Время необходимое для набора эксплуатационных свойств покрытия составляет около 72 часов. Работы проводятся при температуре воздуха не ниже +5°C. При нанесении и во время сушки температура должна быть на +3°C выше температуры точки росы. Высокая влажность воздуха, недостаточный воздухообмен в помещении, низкая температура замедляют высыхание краски. Кроме того, указанные факторы могут привести к ухудшению адгезии краски к окрашиваемой поверхности. Перед проведением отделочных работ, последний слой краски должен сохнуть не менее 72 часов.
<b>Контроль толщины слоя</b>	Для измерений мокрого слоя используют специальную зубчатую линейку. Окончательное измерение толщины огнезащитного покрытия проводится сразу после высыхания краски. Толщину измеряют прибором для электромагнитных измерений.
<b>Защитное покрытие</b>	При возможности воздействия на огнезащитное покрытие разрушающих факторов (потоки воды, атмосферные осадки, агрессивная промышленная среда, радиация и т. п.) необходимо нанести атмосферостойкое покрытие. Защитное покрытие наносится на огнезащитный слой требуемой толщины. Перед нанесением защитного покрытия межслойная выдержка должна составлять не менее 72 часов.
<b>Очистка инструмента</b>	Инструмент очищается водой сразу же после окончания работы.
<b>Ремонтопригодность покрытия</b>	В случае нарушения сплошного покрытия из-за механических повреждений или нарушения условий эксплуатации возможно ремонтное восстановление покрытия.

Найденные значения методом линейной интерполяции.

ПТМ*	7 группа – R15		6 группа – R30		5 группа – R45		4 группа – R60		3 группа – R90	
	ТСП мм	Расход, кг/м <sup>2</sup>	ТСП мм	Расход, кг/м <sup>2</sup>	ТСП мм	Расход, кг/м <sup>2</sup>	ТСП мм	Расход, кг/м <sup>2</sup>	ТСП мм	Расход, кг/м <sup>2</sup>
2,4					1,50	2,75	1,71	2,72	3,11	4,94
2,5					1,46	2,67	1,68	2,67	3,09	4,90
2,6					1,42	2,58	1,65	2,62	3,06	4,87
2,7					1,38	2,50	1,62	2,57	3,04	4,83
2,8					1,34	2,41	1,59	2,52	3,02	4,79
2,9					1,30	2,33	1,56	2,47	2,99	4,75
3,0					1,26	2,24	1,52	2,41	2,97	4,72
3,1					1,22	2,16	1,49	2,36	2,95	4,68
3,2					1,18	2,07	1,46	2,31	2,92	4,64
3,3					1,14	1,99	1,43	2,26	2,90	4,60
3,4					1,10	1,90	1,40	2,21	2,88	4,57
3,5					1,06	1,82	1,37	2,16	2,86	4,53
3,6					1,02	1,73	1,34	2,11	2,83	4,49
3,7					0,98	1,65	1,31	2,06	2,81	4,45
3,8					0,94	1,56	1,28	2,01	2,79	4,42
3,9					0,90	1,48	1,24	1,95	2,76	4,38
4,0					0,86	1,39	1,21	1,90	2,74	4,34
4,1					0,82	1,31	1,18	1,85	2,72	4,30
4,2					0,78	1,22	1,15	1,80	2,69	4,27
4,3					0,76	1,20	1,13	1,77	2,67	4,23
4,4					0,75	1,17	1,12	1,75	2,65	4,19
4,5					0,73	1,15	1,10	1,72	2,62	4,15
4,6					0,72	1,13	1,08	1,70	2,60	4,12
4,7					0,70	1,10	1,06	1,67	2,58	4,08
4,8					0,68	1,08	1,05	1,64	2,55	4,04
4,9					0,67	1,05	1,03	1,62	2,53	4,00
5,0					0,65	1,03	1,01	1,59	2,51	3,97
5,1					0,64	1,01	1,00	1,57	2,49	3,93
5,2					0,63	0,99	0,98	1,55	2,46	3,89
5,3					0,62	0,98	0,97	1,53	2,44	3,85
5,4					0,61	0,96	0,96	1,51	2,42	3,82
5,5					0,59	0,94	0,94	1,48	2,39	3,78
5,6					0,58	0,92	0,93	1,46	2,37	3,74
5,7					0,57	0,91	0,92	1,44	2,35	3,70
5,8					0,56	0,89	0,90	1,42	2,32	3,67
5,9					0,55	0,87	0,89	1,40	2,30	3,63
6,0					0,54	0,86	0,88	1,39	2,28	3,59
6,1					0,54	0,85	0,87	1,37	2,25	3,56
6,2					0,53	0,84	0,86	1,36	2,23	3,52
6,3					0,53	0,83	0,86	1,35	2,21	3,48
6,4					0,52	0,82	0,85	1,33	2,18	3,44
6,5					0,52	0,81	0,84	1,32	2,16	3,41
6,6					0,51	0,80	0,83	1,30	2,14	3,37
6,7					0,51	0,80	0,82	1,29	2,12	3,33
6,8					0,50	0,79	0,81	1,28	2,09	3,29
6,9					0,49	0,78	0,80	1,26	2,07	3,26
7,0					0,49	0,77	0,79	1,25	2,05	3,22
7,1					0,48	0,76	0,79	1,24	2,02	3,18
7,2					0,48	0,75	0,78	1,22	2,00	3,14
7,3					0,47	0,74	0,77	1,21	1,98	3,11
7,4					0,47	0,73	0,76	1,19	1,95	3,07

**PROTECT F** **Огнезащитная краска  
Protect F на водной основе**

ПТМ*	7 группа – R15		6 группа – R30		5 группа – R45		4 группа – R60		3 группа – R90	
	ТСП мм	Расход, кг/м <sup>2</sup>	ТСП мм	Расход, кг/м <sup>2</sup>	ТСП мм	Расход, кг/м <sup>2</sup>	ТСП мм	Расход, кг/м <sup>2</sup>	ТСП мм	Расход, кг/м <sup>2</sup>
7,5					0,46	0,72	0,75	1,18	1,93	3,03
7,6					0,46	0,72	0,75	1,17	1,92	3,02
7,7					0,45	0,71	0,74	1,17	1,91	3,00
7,8					0,45	0,71	0,74	1,16	1,90	2,99
7,9					0,44	0,70	0,73	1,16	1,89	2,98
8,0					0,44	0,70	0,73	1,15	1,89	2,97
8,1					0,44	0,70	0,73	1,14	1,88	2,95
8,2					0,43	0,69	0,72	1,14	1,87	2,94
8,3					0,43	0,69	0,72	1,13	1,86	2,93
8,4					0,42	0,68	0,71	1,13	1,85	2,91
8,5					0,42	0,68	0,71	1,12	1,84	2,90
8,6					0,42	0,68	0,71	1,11	1,83	2,88
8,7					0,41	0,67	0,70	1,11	1,82	2,86
8,8					0,41	0,67	0,70	1,10	1,81	2,84
8,9					0,40	0,66	0,69	1,09	1,79	2,83
9,0					0,40	0,66	0,69	1,08	1,78	2,81
9,1					0,40	0,66	0,68	1,08	1,77	2,79
9,2					0,39	0,65	0,68	1,07	1,76	2,77
9,3					0,39	0,65	0,68	1,07	1,75	2,75
9,4					0,38	0,64	0,67	1,06	1,74	2,74
9,5					0,38	0,64	0,67	1,06	1,73	2,72
9,6					0,38	0,64	0,67	1,05	1,72	2,71
9,7					0,37	0,63	0,66	1,05	1,71	2,69
9,8					0,37	0,63	0,66	1,04	1,71	2,68
9,9					0,36	0,62	0,66	1,04	1,70	2,66
10,0					0,36	0,62	0,65	1,03	1,69	2,64
10,1					0,36	0,62	0,65	1,03	1,68	2,63
10,2					0,35	0,61	0,65	1,02	1,67	2,61
10,3					0,35	0,61	0,64	1,02	1,66	2,60
10,4					0,34	0,60	0,64	1,01	1,65	2,58
10,5					0,34	0,60	0,64	1,01	1,64	2,56
10,6					0,33	0,59	0,63	1,00	1,63	2,55
10,7					0,33	0,59	0,63	1,00	1,62	2,53
10,8					0,33	0,59	0,63	0,99	1,61	2,52
10,9					0,32	0,58	0,62	0,99	1,61	2,50
11,0					0,32	0,58	0,62	0,98	1,60	2,49
11,1					0,31	0,57	0,62	0,98	1,59	2,47
11,2					0,31	0,57	0,61	0,97	1,58	2,46
11,3					0,31	0,57	0,61	0,97	1,57	2,44
11,4					0,30	0,56	0,61	0,96	1,56	2,42
11,5					0,30	0,56	0,60	0,95	1,55	2,41
11,6					0,29	0,55	0,60	0,95	1,54	2,39
11,7					0,29	0,55	0,60	0,95	1,53	2,38
11,8					0,29	0,55	0,59	0,94	1,53	2,36
11,9					0,28	0,54	0,59	0,94	1,52	2,35
12,0					0,28	0,54	0,59	0,93	1,51	2,33
12,1					0,27	0,53	0,58	0,93	1,50	2,32
12,2					0,27	0,53	0,58	0,92	1,49	2,30

Значения, полученные экспериментальным путем

Значения, за пределами метода линейной интерполяции

Значения, полученные методом линейной интерполяции