

Акропур 10/20/50/90 Двухкомпонентная, полиуретановая самогрунтующая эмаль.

ТУ 2312-008-30584984-2015



АКРОПУР

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Двухкомпонентная, полиуретановая самогрунтующая эмаль применяется для окраски транспортных средств и промышленного оборудования, наружных поверхностей резервуаров, стальных каркасов и др. стальных конструкций, машин и оборудования. В том числе окраски цветных металлов, оцинкованных поверхностей и некоторых видов пластика

ТИПОВОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Применяется для защиты от коррозии различных металлических поверхностей подвергающихся атмосферному и/или химическому воздействию. Акропур 10/20/50/90 обеспечивает надежную, долговечную защиту от коррозии всех видов строительных конструкций, как в гражданском и промышленном строительстве, так и в частном. Может применяться для окраски оборудования, техники и транспортных средств, эксплуатируемых в агрессивных средах промышленных производств.

ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

- Обладает отличной атмосферо- и износостойкостью
- Образует стойкое, легкоочищаемое покрытие, долго сохраняющее цвет и блеск
- Не требует обязательного предварительного грунтования.
- Надежно защищает поверхность от различных атмосферных воздействий.
- Отличная адгезия к различным видам металлов и пластиков.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

Цвет	серый или по согласованию с заказчиком
Блеск	матовый, полуматовый, полуглянцевый, глянцевый
Объемная доля нелетучих веществ, %	63±2
Плотность, г/см ³	1,1 - 1,2 (в зависимости от цвета)
Теоретический расход (DFT=45мкм)	100-120 г/м ²

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Удалить с поверхности масла, смазочные материалы, соли и механические загрязнения ручным или механическим методом, обезжирить. Старые грунтованные поверхности должны быть очищены от жировых и прочих загрязнение, обеспылены. Обезжиривание поверхности проводить органическими растворителями.

Категорически запрещено обезжиривать поверхность бензином, уайт -спиритом!

Поверхность цинковых грунтов должна быть чистой, сухой и свободной от солей.



ПОДГОТОВКА К ПРИМЕНЕНИЮ

Тщательно смешать основу с комплектным отвердителем. Рекомендуется использовать для смешивания миксер. Выдержать 15 минут перед применением.

УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ

температура воздуха выше	минус 5 °С,
относительная влажность до	85%
влажность бетона не более	10%
температура поверхности выше точки росы	на 3 °С

ПАРАМЕТРЫ БЕЗВОЗДУШНОГО РАСПЫЛЕНИЯ

Диаметр сопла, дюйм:	0,013-0,017
Давление на сопле, бар:	120-150

ПАРАМЕТРЫ ВОЗДУШНОГО РАСПЫЛЕНИЯ

Диаметр сопла, мм:	1,4-1,8
Давление на сопле, бар:	4-6

Жизнеспособность смеси (+20 °С) не менее 3 часов

СРОК ХРАНЕНИЯ

12 месяцев от даты изготовления, в нераспечатанной заводской упаковке в сухом помещении при температуре от минус 40 °С до плюс 40 °С

РАЗБАВИТЕЛЬ

Акромат Т, Ксилол

ПРОМЫВКА ОБОРУДОВАНИЯ

Акромат 4, Р-646

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ГРУНТОВКИ

Акромат Метгрунт, Акромат Цинк



МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытого огня. Внутренние работы производить при условии хорошей вентиляции.

Не допускать попадания в органы пищеварения и дыхания. Обязательное использование средств индивидуальной защиты.

СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ

Материал наносится следующими способами:

Распыление	воздушное или безвоздушное распыление
Кисть	рекомендуется для полосовой окраски и окраски небольших площадей ; необходимо обеспечить номинальную толщину покрытия
Валик	необходимо обеспечить номинальную толщину покрытия

ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ (DFT= 45 мкм)

Температура окружающей среды, °С	-10	+5	+10	+20	+30
Время высыхания на отлип, час	8	5	4	2	2
Время высыхания до твердой пленки, час	24	36	36	24	12

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры воздуха, относительной влажности, вентиляции.

ТОЛЩИНА ОДНОГО СЛОЯ

Толщина мокрой пленки (WFT), мкм	100-110
Толщина сухой пленки (DFT), мкм	40-50
Толщина не стекающего слоя, мкм	120
Рекомендуемое количество слоев	2-3