

ТУ 2313-009-30584984-2015

## ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Материал одноупаковочный, на основе сополимера винилхлорида с винилиденхлоридом.

## ТИПОВОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Для защиты металлических, бетонных и железобетонных строительных конструкций, эксплуатируемых внутри помещений, от воздействия агрессивных газов (SO<sub>2</sub>, CO<sub>2</sub>, Cl<sub>2</sub>), кислот (серной, фосфорной, соляной), растворов солей и щелочей при температуре не выше 60 °С.

## ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

Многослойное комплексное покрытие, состоящее из 1-2-х слоев грунтовки ХС-010, 2-3-х слоев эмали ХВ-785, выдерживает воздействие минеральных кислот, щелочей, солей, агрессивных газов (SO<sub>2</sub>, CO<sub>2</sub>, NO<sub>2</sub>, NH<sub>3</sub>) и других химических реагентов имеющих температуру не выше 60С. Покрытие водостойкое, бензостойкое.

## ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

Цвет	по согласованию с заказчиком
Блеск	матовый
Объемная доля нелетучих веществ, %	40±2
Плотность, г/см <sup>3</sup>	1,1 - 1,2 (в зависимости от цвета)
Теоретический расход (DFT=30мкм)	120-150 г/м <sup>2</sup>

## ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Поверхность очистить от масел, грязи и пыли. Поверхность стали при наличии ржавчины очистить ручным или механизированным способом до степени не менее 3 по ГОСТ 9.402 или St 3 по МС ИСО 8501, при наличии окалина - до степени не менее 2 по ГОСТ 9.402 или Sa 2 по МС ИСО 8501. На подготовленную поверхность металла наносятся грунтовки ХС-010, ХС-059, ХС-068.

1

Тел : 8(812)292-21-62

Лакокрасочный завод Мицар

[tdmitsar.ru](http://tdmitsar.ru)



## ПОДГОТОВКА К ПРИМЕНЕНИЮ

Перед применением убедиться, что эмаль хорошо перемешана миксером и однородна по всему объему.

## УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ

температура воздуха выше	минус 5 °С,
относительная влажность до	85%
влажность бетона не более	10%
температура поверхности выше точки росы	на 3 °С

## ПАРАМЕТРЫ БЕЗВОЗДУШНОГО РАСПЫЛЕНИЯ

Диаметр сопла, дюйм:	0,013-0,017
Давление на сопле, бар:	120-150

## ПАРАМЕТРЫ ВОЗДУШНОГО РАСПЫЛЕНИЯ

Диаметр сопла, мм:	1,4-1,8
Давление на сопле, бар:	3-4

## СРОК ХРАНЕНИЯ

12 месяцев от даты изготовления, в нераспечатанной заводской упаковке в сухом помещении при температуре от минус 40 °С до плюс 40 °С

## РАЗБАВИТЕЛЬ

Ксилол , Р-4

## ПРОМЫВКА ОБОРУДОВАНИЯ

Акронат 4, Р-646



## МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытого огня. Внутренние работы производить при условии хорошей вентиляции.

Не допускать попадания в органы пищеварения и дыхания . Обязательное использование средств индивидуальной защиты.

## СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ

Материал наносится следующими способами:

Распыление	воздушное или безвоздушное распыление
Кисть	номинальную толщину покрытия
Валик	необходимо обеспечить номинальную толщину покрытия

## ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ (DFT= 45 мкм)

Температура окружающей среды, °С	+5	+20
Время высыхания на отлип, час	4	2
Время высыхания до твердой пленки, час	24	36

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры воздуха, относительной влажности, вентиляции.

## ТОЛЩИНА ОДНОГО СЛОЯ

Толщина мокрой пленки (WFT), мкм	60
Толщина сухой пленки (DFT), мкм	30
Рекомендуемое количество слоев	2-3