

Эмаль ЭП-46 судовая

ТУ 2312-008-30584984-2015

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

для противокоррозионной защиты судовых конструкций, а также для окрашивания подводной части судов неограниченного района плавания

ТИПОВОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

для противокоррозионной защиты судовых конструкций, изготовленных из углеродистой стали, легких сплавов, используемых при строительстве и ремонте объектов, эксплуатирующихся в морской и пресной воде (гидросооружения и т.п.), а также для окрашивания подводной части судов неограниченного района плавания.

ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

При нанесении в три слоя на загрунтованную (грунтовками типа ВЛ, ЭП и др.) или подвергнутую дробеструйной обработке поверхность, эмаль ЭП-46 сохраняет защитные свойства не менее 4 лет.

Обладает высокими противокоррозионными свойствами, стойкостью к пресной и морской воде.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

Цвет	по согласованию с заказчиком
Блеск	матовый
Объемная доля нелетучих веществ, %	75±2
Плотность, г/см ³	1,1 - 1,2
Теоретический расход (DFT = 60 мкм)	170-215 г/м ²

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Предварительное грунтование поверхности металла грунтовками типа ВЛ, ЭП. В случае нанесения эмали по чистому металлу подготовка поверхности осуществляется по ГОСТ 9.402 (степень очистки от окислов - 2, степень обезжиривания - 1) или по МС ИСО 8501-1 (до степени Sa2 1/2 или St3). В случае нанесения эмали на поверхность бетона поверхность должна быть очищена и обеспылена.

Категорически запрещено обезжиривать поверхность бензином, уайт-спиритом! .

ПОДГОТОВКА К ПРИМЕНЕНИЮ

Тщательно смешать основу с комплектным отвердителем. Рекомендуется использовать для смешивания миксер. Выдержать 15 минут перед применением.

УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ

температура воздуха выше	+5 °С,
относительная влажность до	85%
влажность бетона не более	10%
температура поверхности выше точки росы	на 3 °С

ПАРАМЕТРЫ БЕЗВОЗДУШНОГО РАСПЫЛЕНИЯ

Диаметр сопла, дюйм:	0,013-0,017
Давление на сопле, бар:	120-150

ПАРАМЕТРЫ ВОЗДУШНОГО РАСПЫЛЕНИЯ

Диаметр сопла, мм:	1,4-1,8
Давление на сопле, бар:	3-4

СРОК ХРАНЕНИЯ

12 месяцев от даты изготовления, в нераспечатанной заводской упаковке в сухом помещении при температуре от минус 40 °С до плюс 40 °С

РЕКОМЕНДОВАННЫЕ ГРУНТЫ

ВЛ-02, ВЛ-023, ЭП-0263С

РАЗБАВИТЕЛЬ

Акронат Т, Р-4

ПРОМЫВКА ОБОРУДОВАНИЯ

Р-646



МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытого огня. Внутренние работы производить при условии хорошей вентиляции.

Не допускать попадания в органы пищеварения и дыхания. Обязательное использование средств индивидуальной защиты.

СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ

Материал наносится следующими способами:

Распыление	воздушное или безвоздушное распыление
Кисть	рекомендуется для полосовой окраски и окраски небольших площадей; необходимо обеспечить номинальную толщину покрытия
Валик	необходимо обеспечить номинальную толщину покрытия

ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ (DFT= 25 мкм)

Температура окружающей среды, °С	+10	+20
Время высыхания на отлип, час	2	1

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры воздуха, относительной влажности, вентиляции

ТОЛЩИНА ОДНОГО СЛОЯ

Толщина мокрой пленки (WFT), мкм	80
Толщина сухой пленки (DFT), мкм	60
Рекомендуемое количество слоев	2-3

ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ

При температуре 20°С не менее 12 часов

