

СПЕЦКРАС антикоррозионная защитная грунт- эмаль по металлу.

ТУ 2313-009-30584984-2015



ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Применяется для окраски поверхностей из металла с остатками плотно держащейся ржавчины с толщиной слоя ржавчины до 100 мкм, окалины. Также предназначается для защиты металлических поверхностей от воздействия агрессивных газов и паров.

ТИПОВОЕ

Применяется для защиты от коррозии различных поверхностей из чёрного металла, в том числе имеющие на поверхности следы ржавчины и старых покрытий. Обеспечивает надежную, долговечную защиту от коррозии всех видов строительных конструкций, как в гражданском и промышленном строительстве, так и в частном. Может применяться для окраски оборудования, техники и транспортных средств.

ПРИМЕНЕНИЕ

ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

- Специально разработанная рецептура, основанная на смеси алкидных лаков, позволила создать материал, который превосходит по своим характеристикам аналогичные по своему функционалу грунт-эмали, например ХВ-0278 или стандартные версии эмали ПФ-115.
- Использование алкидного связующего позволяет создавать на поверхности более плотную и твердую пленку на окрашиваемой поверхности, в сравнении с хлорированными сополимерами. Так же полученное покрытие обладает более высоким декоративными свойствами.
- Применение в составе современных антикоррозионных добавок позволяет увеличить срок защитных действий материала.
- Использование технологических добавок позволило увеличить адгезию, обеспечивая тем самым более плотное и надежное сцепления материала с основанием и уменьшить время сушки, что позволяет сократить время-затраты при проведении окрасочных работ.

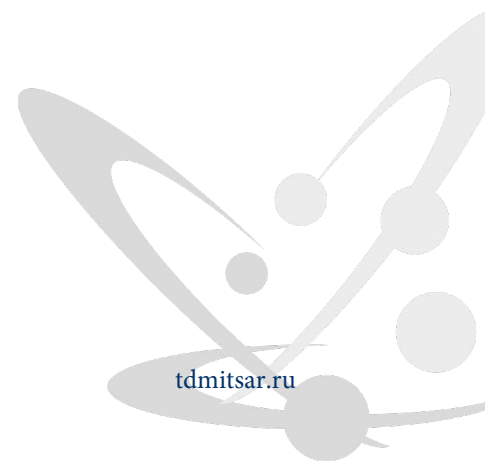
ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

Цвет	серый , либо по согласованию с заказчиком
Блеск	полуматовый
Объемная доля нелетучих веществ, %	45±2
Плотность,г/см3	1,1 - 1,2 (в зависимости от цвета)
Теоретический расход (DFT=40мкм)	80-120 г/м2

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Удалить с поверхности масла, смазочные материалы, соли и рыхлую ржавчину ручным или механическим методом, обезжирить. Рекомендуются легкая пескоструйная очистка с применением минерального абразива, как например, кварцевого песка. Минеральные поверхности очищаются от пыли, грязи, высолов, плесневых поражений.

**Категорически запрещено обезжиривать
поверхности бензином, уайт -спиритом!**



ПОДГОТОВКА К ПРИМЕНЕНИЮ

Перед применением убедиться, что эмаль хорошо перемешана миксером и однородна по всему объему.

УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ

температура воздуха выше	минус 5 °С,
относительная влажность до	85%
влажность бетона не более	10%
температура поверхности выше точки росы	на 3 °С

ПАРАМЕТРЫ БЕЗВОЗДУШНОГО РАСПЫЛЕНИЯ

Диаметр сопла, дюйм:	0,013-0,017
Давление на сопле, бар:	120-150

ПАРАМЕТРЫ ВОЗДУШНОГО РАСПЫЛЕНИЯ

Диаметр сопла, мм:	1,4-1,8
Давление на сопле, бар:	3-4

СРОК ХРАНЕНИЯ

12 месяцев от даты изготовления, в нераспечатанной заводской упаковке в сухом помещении при температуре от минус 40 °С до плюс 40 °С

РАЗБАВИТЕЛЬ

Акронат Т, Р-4

ПРОМЫВКА ОБОРУДОВАНИЯ

Акронат 4, Р-646

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ГРУНТОВКИ

Акронат Метгрунт



МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытого огня. Внутренние работы производить при условии хорошей вентиляции.

Не допускать попадания в органы пищеварения и дыхания. Обязательное использование средств индивидуальной защиты.

СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ

Материал наносится следующими способами:

Распыление	воздушное или безвоздушное распыление
Кисть	номинальную толщину покрытия
Валик	необходимо обеспечить номинальную толщину покрытия

ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ (DFT= 45 мкм)

Температура окружающей среды, °С	-10	+5	+10	+20	+30
Время высыхания на отлип, час	8	5	4	3	2
Время высыхания до твердой пленки, час	24	36	36	24	12

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры воздуха, относительной влажности, вентиляции.

ТОЛЩИНА ОДНОГО СЛОЯ

Толщина мокрой пленки (WFT), мкм	100-110
Толщина сухой пленки (DFT), мкм	40-45
Толщина не стекающего слоя, мкм	120
Рекомендуемое количество слоев	2-3