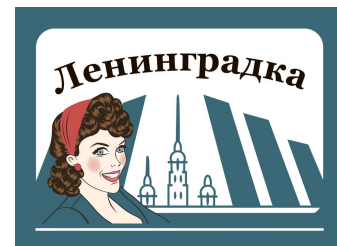


ХВ-0278 Грунт-эмаль по металлу.



ТУ 2313-009-30584984-2015

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

представляет собой суспензию пигментов, наполнителей в растворе перхлорвиниловой, алкидной смолы в смеси органических растворителей с введением модификатора ржавчины и других добавок

ТИПОВОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Применяется для защиты от коррозии различных поверхностей из чёрного металла, в том числе имеющие на поверхности следы ржавчины и старых покрытий. Обеспечивает надежную, долговечную защиту от коррозии всех видов строительных конструкций, как в гражданском и промышленном строительстве, так и в частном. Может применяться для окраски оборудования, техники и транспортных средств.

ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

- Не требует обязательного предварительного грунтования.
- Надежно защищает поверхность от различных атмосферных воздействий.
- Отличная адгезия к различным видам черных металлов.

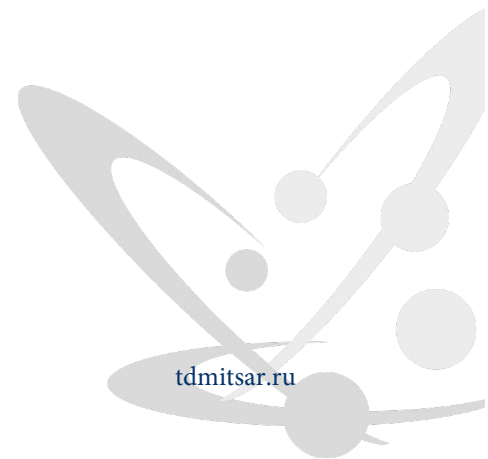
ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

Цвет	серый, либо по согласованию с заказчиком
Блеск	матовый
Объемная доля нелетучих веществ, %	45±2
Плотность, г/см ³	1,1 - 1,2 (в зависимости от цвета)
Теоретический расход (DFT=40мкм)	80-120 г/м ²

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Удалить с поверхности масла, смазочные материалы, соли и рыхлую ржавчину ручным или механическим методом, обезжирить. Рекомендуются легкая пескоструйная очистка с применением минерального абразива, как например, кварцевого песка. Минеральные поверхности очищаются от пыли, грязи, высолов, плесневых поражений.

Категорически запрещено обезжиривать поверхности бензином, уайт-спиритом!



ПОДГОТОВКА К ПРИМЕНЕНИЮ

Перед применением убедиться, что эмаль хорошо перемешана миксером и однородна по всему объему.

УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ

температура воздуха выше минус 10 °С ,	
относительная влажность до	85%
влажность бетона не более	10%
температура поверхности выше точки росы	на 3 °С

ПАРАМЕТРЫ БЕЗВОЗДУШНОГО РАСПЫЛЕНИЯ

Диаметр сопла, дюйм:	0,013-0,017
Давление на сопле, бар:	120-150

ПАРАМЕТРЫ ВОЗДУШНОГО РАСПЫЛЕНИЯ

Диаметр сопла, мм:	1,4-1,8
Давление на сопле, бар:	3-4

СРОК ХРАНЕНИЯ

12 месяцев от даты изготовления, в нераспечатанной заводской упаковке в сухом помещении при температуре от минус 40 °С до плюс 40 °С

РАЗБАВИТЕЛЬ

Акронат Т , Р-4

ПРОМЫВКА ОБОРУДОВАНИЯ

Акронат 4, Р-646



МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытого огня. Внутренние работы производить при условии хорошей вентиляции.

Не допускать попадания в органы пищеварения и дыхания . Обязательное использование средств индивидуальной защиты.

СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ

Материал наносится следующими способами:

Распыление	воздушное или безвоздушное распыление
Кисть	номинальную толщину покрытия
Валик	необходимо обеспечить номинальную толщину покрытия

ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ (DFT= 45 мкм)

Температура окружающей среды, °С	-10	+5	+10	+20
Время высыхания на отлип, час	8	5	3	1
Время высыхания до твердой пленки, час	36	36	36	24

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры воздуха, относительной влажности, вентиляции.

ТОЛЩИНА ОДНОГО СЛОЯ

Толщина мокрой пленки (WFT), мкм	100-110
Толщина сухой пленки (DFT), мкм	40-45
Толщина не стекающего слоя, мкм	120
Рекомендуемое количество слоев	2-3