

# Акромат АС-М антистатическая грунт- эмаль по металлу.



# АКРОМАТ

ТУ 2313-009-30584984-2015

## ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Высококачественная быстросохнущая антикоррозионная грунт-эмаль на основе сложной композиции лаков в органических растворителях. Предназначается для окрашивания, как чистого металла, так и ржавых металлических поверхностей, с целью обеспечения отсутствия накопления статического электричества.

## ТИПОВОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Применяется для защиты от коррозии различных поверхностей из чёрного металла, в том числе имеющие на поверхности следы ржавчины и старых покрытий. Обеспечивает надежную, долговечную защиту от коррозии всех видов строительных конструкций, как в гражданском и промышленном строительстве, так и в частном. Может применяться для окраски оборудования, техники и транспортных средств. Высокие антистатические свойства красок обеспечиваются за счет присутствия в их составе специальных поверхностно-активных добавок, уменьшающих удельное поверхностное и объемное сопротивление материала

## ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

|                                    |                                    |
|------------------------------------|------------------------------------|
| Цвет                               | согласно каталога RAL              |
| Блеск                              | полуматовый                        |
| Объемная доля нелетучих веществ, % | 45±2                               |
| Плотность, г/см <sup>3</sup>       | 1,1 - 1,2 (в зависимости от цвета) |
| Теоретический расход (DFT=40мкм)   | 180-210 г/м <sup>2</sup>           |

## ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Поверхность очистить от грязи, пыли, рыхлой ржавчины и неплотно держащихся старых покрытий. Абразивоструйная очистка до степени 2 в соответствии с ГОСТ 9.402-2004 (до степени не менее Sa2,5 по ИСО 8501-1) или тщательная очистка вручную и электроинструментами (по ИСО 8501-1 до степени St2). В труднодоступных местах допускаются остатки плотно сцепленной ржавчины толщиной не более 100 мкм.

## ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

- Высыхание на отлип не более трех часов.
- Может наноситься прямо на ржавчину или старое лакокрасочное покрытие.
- Не требует обязательного предварительного грунтования.
- Надежно защищает поверхность от различных атмосферных воздействий.
- Отличная адгезия к различным видам черных металлов.

**Категорически запрещено обезжиривать поверхность бензином, уайт -спиритом!**

Поверхность цинковых грунтов должна быть чистой, сухой и свободной от солей.



## ПОДГОТОВКА К ПРИМЕНЕНИЮ

Перед применением убедиться, что эмаль хорошо перемешана миксером и однородна по всему объему.

## УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ

|   |             |
|---|-------------|
| температура воздуха выше                | минус 5 °С, |
| относительная влажность до              | 85%         |
| влажность бетона не более               | 10%         |
| температура поверхности выше точки росы | на 3 °С     |

## ПАРАМЕТРЫ БЕЗВОЗДУШНОГО РАСПЫЛЕНИЯ

|                         |             |
|-------------------------|-------------|
| Диаметр сопла, дюйм:    | 0,013-0,017 |
| Давление на сопле, бар: | 120-150     |

## ПАРАМЕТРЫ ВОЗДУШНОГО РАСПЫЛЕНИЯ

|                         |         |
|-------------------------|---------|
| Диаметр сопла, мм:      | 1,4-1,8 |
| Давление на сопле, бар: | 3-4     |

## СРОК ХРАНЕНИЯ

12 месяцев от даты изготовления, в нераспечатанной заводской упаковке в сухом помещении при температуре от минус 40 °С до плюс 40 °С

## РАЗБАВИТЕЛЬ

Акронат Т, Р-4

## ПРОМЫВКА ОБОРУДОВАНИЯ

Акронат 4, Р-646

## РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ГРУНТОВКИ

Акронат Метгрунт, Акронат Цинк



## МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытого огня. Внутренние работы производить при условии хорошей вентиляции.

Не допускать попадания в органы пищеварения и дыхания. Обязательное использование средств индивидуальной защиты.

## СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ

Материал наносится следующими способами:

|            |  |
|------------|--|
| Распыление | воздушное или безвоздушное распыление  |
| Кисть      | рекомендуется для полосовой окраски и окраски небольших площадей; необходимо обеспечить номинальную толщину покрытия |
| Валик      | необходимо обеспечить номинальную толщину покрытия   |

## ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ (DFT= 45 мкм)

| Температура окружающей среды, °С       | -10 | +5 | +10 | +20 | +30 |
|--|-----|----|-----|-----|-----|
| Время высыхания на отлип, час          | 8   | 8  | 6   | 4   | 2   |
| Время высыхания до твердой пленки, час | 24  | 36 | 36  | 24  | 12  |

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры воздуха, относительной влажности, вентиляции.

## ТОЛЩИНА ОДНОГО СЛОЯ

|                                  |         |
|----------------------------------|---------|
| Толщина мокрой пленки (WFT), мкм | 100-110 |
| Толщина сухой пленки (DFT), мкм  | 40-45   |
| Толщина не стекающего слоя, мкм  | 120     |
| Рекомендуемое количество слоев   | 2-3     |