

# АКРОМАТ Цинк Цинконаполненный грунт



# АКРОМАТ

ТУ 2313-009-30584984-2015

## ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Композиция представляет собой суспензию высокодисперсного порошка цинка в растворе высокомолекулярного синтетического полимера. подходит для обработки таких материалов, как черные металлы, оцинкованная и нержавеющая сталь.

## ТИПОВОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

используется в качестве:  
-самостоятельного покрытия (холодное цинкование);

-грунтовок под покрывные материалы в комплексных системах защиты;  
-для ремонта цинковых металлических покрытий.

Рекомендуется для использования в системах покрытий с алюмонаполненной композицией Akromat AL, а также хлоркаучуковыми, алкидными и другими эмалями. Устойчиво в пресной и морской воде, водных растворах солей (рН = 6,0-9,0), в этиловом спирте и его водных растворах.

## ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

- Образует ровную матовую пленку.
- Покрытие устойчиво в пресной и морской воде

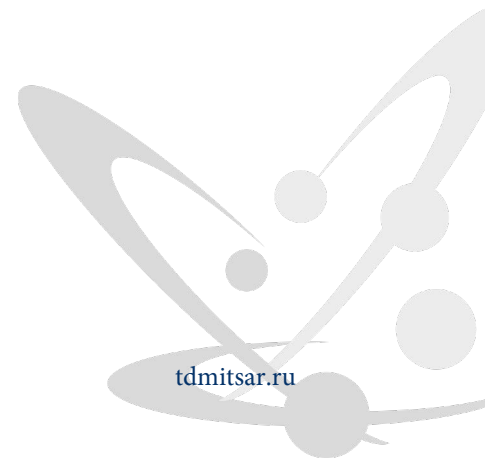
## ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

Цвет	серый
Блеск	матовый
Объемная доля нелетучих веществ, %	80±2
Плотность, г/см <sup>3</sup>	2,50 - 2,70
Теоретический расход (DFT=40мкм)	200 - 320 г/м <sup>2</sup>

## ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

обезжирить поверхность металла до первой степени по ГОСТ 9.402-2004; очистить от окалины и продуктов коррозии до степени 2 по ГОСТ 9.402-2004 (Sa 2 1/2 или Sa 2 по ИСО 8501-1:2007); обеспылить. Допускается механизированная и ручная очистка поверхности до степени 3 или 4 по ГОСТ 9.402-2004 (St 3 или St 2 по ИСО 8501-1:2007) с приданием поверхности шероховатости, а также нанесение композиции на поверхность с начинающейся легкой ржавчиной. Отслаивающаяся ржавчина должна удаляться.

**Категорически запрещено обезжиривать поверхности бензином, уайт - спиритом! .**



## ПОДГОТОВКА К ПРИМЕНЕНИЮ

Перед применением убедиться, что эмаль хорошо перемешана миксером и однородна по всему объему.

## УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ

температура воздуха выше	плюс 5 °С
относительная влажность до	85%
влажность бетона не более	10%
температура поверхности выше точки росы	на 3 °С

## ПАРАМЕТРЫ БЕЗВОЗДУШНОГО РАСПЫЛЕНИЯ

Диаметр сопла, дюйм:	0,019-0,025
Давление на сопле, бар:	120-150

## ПАРАМЕТРЫ ВОЗДУШНОГО РАСПЫЛЕНИЯ

Диаметр сопла, мм:	1,4-1,8
Давление на сопле, бар:	3-4

## СРОК ХРАНЕНИЯ

12 месяцев от даты изготовления, в нераспечатанной заводской упаковке в сухом помещении при температуре от минус 40 °С до плюс 40 °С

## РАЗБАВИТЕЛЬ

Акронат Т, Р-4

## ПРОМЫВКА ОБОРУДОВАНИЯ

Акронат 4, Р-646



## МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытого огня. Внутренние работы производить при условии хорошей вентиляции.

Не допускать попадания в органы пищеварения и дыхания. Обязательное использование средств индивидуальной защиты.

## СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ

Материал наносится следующими способами:

Распыление	воздушное или безвоздушное распыление
Кисть	рекомендуется для полосовой окраски и окраски небольших площадей; необходимо обеспечить номинальную толщину покрытия
Валик	необходимо обеспечить номинальную толщину покрытия

## ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ (DFT= 45 мкм)

Температура окружающей среды, °С	-10	+5	+10	+20	+30
Время высыхания на отлип, час	9	4	1	0,5	0,5
Время высыхания до твердой пленки, час	24	36	36	24	12

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры воздуха, относительной влажности, вентиляции.

## ТОЛЩИНА ОДНОГО СЛОЯ

Толщина мокрой пленки (WFT), мкм	60-65
Толщина сухой пленки (DFT), мкм	40-50
Толщина не стекающего слоя, мкм	70
Рекомендуемое количество слоев	1-2